

金华自动化络纱机厂家批发价

发布日期: 2025-09-24

以上目的的解决方案体现在权利要求1的特征部分以及权利要求11和13的特征部分中。即所述转子分别以可改变的角速度驱动，所以纱线与其在相应的导纱锭翼上的位置无关，可沿着导尺的导纱边以所述的摆动速度被引导。在每个络纱机工位上，所述锭翼摆动装置的锭翼的每个转动方向均有一个电动机驱动，并且相邻络纱工位的电动机的控制方式是，同向转动的锭翼以相互不同步的方式驱动。对上述络纱机和络纱方法加以改进，使得纱线尽可能无损地缠绕在络纱筒子上。本发明的另一个目的是，提供一种络纱机，其络纱筒子可采用柔性络纱筒子结构进行缠绕，并且可通过简单的方式控制络纱筒子的质量分布。杭州络纱机价格比较低是多少？金华自动化络纱机厂家批发价

本发明公开了一种用于络纱机的纱团自动搬运夹手，其包括夹手座以及安装于夹手座上的夹紧组件，所述夹紧组件连接带有自动控制部件的驱动气缸，所述夹紧组件包括两个L型的夹紧臂，所述夹紧臂的一端通过活动接头与驱动气缸的顶杆连接，另一端均设置夹紧块，所述夹紧块的夹持面为圆弧形结构，且所述夹紧臂的中间折弯处铰接于夹手座上，所述顶杆上设置有调节夹紧块的上下转动角度的调节螺栓。上述用于络纱机的纱团自动搬运夹手在夹持纱团的过程中两个夹紧臂均可自由转动一定角度，不仅夹持更加灵活方便，稳定性好，而且适用性更强。金华自动化络纱机厂家批发价杭州哪家络纱机机器比较好？

本发明涉及一种络纱方法和络筒装置，借助此方法和装置，即使在由于一交叉角(α)变动而产生作用时，特别是在按预先设定方案使交叉角跳跃而产生作用时，基本保持导纱在筒子运行中的动程宽度(Hp)不变并且筒子端面基本形成一个平面。这种合适的横动动程或合适的所谓间距，主要是用于在阶梯精密卷绕络筒时防止筒子端面产生所谓锯齿形剖面，而如果没有实施本发明时，由于交叉角变动或横动动程变动就可能产生该锯齿形结构。一种络纱机的操作方法，特别是一种络筒机，借助一横动装置的一个导纱器(C)将一根纱(F)垂直于纱牵引方向交替地在一个横动动程(Hch)内的两个逆转点(C.0至C.4)之间往复运动，此时产生一个交叉角(α)，使纱通过一根纱传送罗拉(3)和一个相应的交叉角的纱动程宽度(Hp)卷绕到一个转动的筒子。

本发明涉及一种络纱机，尤其是涉及一种大卷装无捻络纱机。其主要是解决现有技术所存在的络纱机无法满足特大卷装量，满筒自动卸筒，机械手作业等玻纤络纱自动化生产线要求，整个机构基本以机械结构为主，只能实现一些诸如压紧，单向锁定等功能，但在运行中存在控制不到位等缺陷，不能做到控制的数字化，电子化，无法实现对设备的精确控制等的技术问题。本发明包括机架(1)，其特征在于所述的机架(1)上设有机头夹纱装置，机头夹纱装置连接有纱团张力曲线控制装置，纱团张力曲线控制装置连接在横移压紧曲线控制装置上。上城区络纱机配件哪里有？推荐杭州林泽机械有

限公司。

本实用新型涉及一种络纱生产设备，尤其是涉及一种络纱机机头夹纱装置。其主要是解决现有技术所存在的络纱机在上头时需要将设备停转，然后再由人工将纱线缠绕上机头，费时费力，而且使生产缺少连续性，生产效率较低等的技术问题。本实用新型包括前盖（1）与后盖（2），其特征在于所述的前盖（1）与后盖（2）之间设有涨片（3），涨片连接有拉伸弹簧（4），涨片内设有套筒（5），套筒的两端设有锥套（6），锥套与套筒端部之间设有气腔（7），涨片的内表面上设有可让锥套滑动的锥面，套筒内设有气缸（8），气缸前端设有顶杆（9），顶杆上连接有夹纱块（10），气缸内部设有主气流通道（11），主气流通道通过支气流通道（12）连通气腔余杭区自动络纱机哪家比较好？推荐杭州林泽机械有限公司。金华自动化络纱机厂家批发价

拱墅区玻纤络纱机哪家好？推荐杭州林泽机械有限公司。金华自动化络纱机厂家批发价

一种络纱机用纱团自动下料装置，包括集中传送带，取料车，控制系统，取料车的轨道两侧间隔排列络纱机，集中传送带布设于轨道的一端部，取料车的工作面上顺次排布有固定滑槽，取料机构及排料推送机构，所述的取料机构由回转基座及安装在回转基座上的伸缩机械臂组成。操作过程的智能化以及简单化也降低了对操作人员的技术要求，使得准确率更高。系统携带的称重装置，数据记录装置可以分析出每台受监管的络纱机运行状况，提高良品率。一种络纱机用纱团自动下料装置。金华自动化络纱机厂家批发价

杭州林泽机械有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下XL901粗纱络纱机，玻纤拉丝机，络纱机、拉丝机配件，玻纤布分切机深受客户的喜爱。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于机械及行业设备行业的发展。林泽机械凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。